



# Tapiflex Excellence 3 Excellence 4

U3P3E2/3C2 | DLw 19 dB



U4P3E2/3C2 | DLw 19 dB



CERTIFICATION	NORMES	Tapiflex Excellence 3	Tapiflex Excellence 4
Classement UPEC		U3P3E2/3C2	U4P3E2/3C2
Efficacité acoustique	NF EN ISO 717-2	DL <sub>w</sub> 19 dB	DL <sub>w</sub> 19 dB
Sonorité à la marche	NF S31-074	classe A	classe A
Demande NF UPEC.A+	NF 189	305-105.1	305-106.1
Classification	NF EN 651	33-42	34

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	Tapiflex Excellence 3	Tapiflex Excellence 4
Longueur x largeur (m)	NF EN ISO 24341	23 x 2	23 x 2
Épaisseur totale (mm)	NF EN ISO 24346	2,90	3,05
Couche d'usure (mm)	NF EN ISO 24340	0,50	0,65
Groupe d'abrasion	NF EN 660-2	T	T
Poids total (g/m <sup>2</sup> )	NF EN ISO 23997	2680	2850

PERFORMANCES	NORMES	Tapiflex Excellence 3	Tapiflex Excellence 4
Poinçonnement rémanent			0,11 mm
Meilleure valeur mesurée			0,06 mm
Réaction au feu	NF EN 13501-1		B <sub>fl</sub> -s1 ou C <sub>fl</sub> -s1
Rapport de classement			P126033/6 ou P126033/5
Glissance (coef.)	NF EN 13893		μ ≥ 0,30 (classe DS)
Glissance <sup>(1)</sup>	DIN 51130		R9 et R10
Charges électrostatiques	NF EN 1815		< 2 kV (sur ciment) - Antistatique
Résistance transversale	NF EN 1081		> 10 <sup>9</sup> Ω
Résistance thermique	NF EN ISO 10456		0,04 m <sup>2</sup> K/W (apte au sol chauffant)
Solidité lumière	NF EN ISO 105-B02		≥ 6/8
Formaldéhyde à 28 jours	ISO 16000-3		Non détecté
COVT à 28 jours	ISO 16000-9		< 10 μg/m <sup>3</sup>

## DÉVELOPPEMENT DURABLE

Composés organiques volatiles

Meilleure qualité de l'air intérieur  
\*TVOC A 28 JOURS

Matières recyclées

100 %  
19 %  
Recyclable  
Contenu recyclé

Phtalate

Sans pour la performance

Traitement de surface

Emission dans l'air intérieur\*

## DOMAINES D'UTILISATION

Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier du CSTB 3509 (11/04).

## MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.2 P1-1. Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de ragréage autolissant doit être classé P3. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12° C. Collage à l'aide d'une émulsion acrylique préconisée par Tarkett.

Lés disposés inversés ou même sens selon les décors.

Lés soudés à froid à l'aide de la soudure liquide V1008 lorsque les joints sont réalisés par superposition ou soudés à chaud par cordon d'apport V1001 en pose bord à bord et en local E3 avec étanchéité en rives.

## ENTRETIEN

Le traitement **TopClean XP** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et supprime l'application d'une émulsion.

Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement. Evitez les piètements, roulettes et objets en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles par migration.

(1) R10 pour les décors bois. La résistance à la glissance des sols peut être modifiée par l'activité et l'entretien des locaux.

(2) Courant 2014 pour les gammes vinyles professionnelles.

\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 09/2014)

### Déclaration des performances :

[https://professionnels.tarkett.fr/fr\\_FR/rechercher/documents-et-informations?search\[body\]=&filter-doc-role\]=DOP](https://professionnels.tarkett.fr/fr_FR/rechercher/documents-et-informations?search[body]=&filter-doc-role]=DOP)