



TX Classic

QB 30



<https://evaluation.cstb.fr>

DONNEES TECHNIQUES		NORMES		TX Classic	
CLASSIFICATION					
Norme de spécifications				NF EN ISO 26986	
Classification européenne		NF EN ISO 10874		23-31	
Classement UPEC				U2sP2E2/3C2	
N° Certificat QB UPEC A+		QB 30		347-003.1	
Groupe d'abrasion certifié		NF EN 660-2		T	
CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES					
Longueur x largeur (m)		NF EN ISO 24341		25 X 2	
Épaisseur totale (mm)		NF EN ISO 24346		2,60	
Couche d'usure (mm)		NF EN ISO 24340		0,25	
Masse surfacique totale (g/m²)		NF EN ISO 23997		1 800	
PERFORMANCES MARQUAGE CEF EN 14041					
Réaction au feu		NF EN 13501-1		Cfl-s1	
Résistance thermique		NF EN ISO 10456		0,04 m²K/W - apte au sol chauffant	
Potentiel de charge électrostatique		NF EN 1815		< 2 kV - Antistatique	
Glissance		NF EN 13893		μ ≥ 0,30 (classe DS)	
PERFORMANCES TECHNIQUES					
Poinçonnement rémanent		NF EN ISO 24343-1		Valeur certifiée : ≤ 0,35 mm Valeur mesurée : ≤ 0,25 mm	
Efficacité acoustique au bruit de choc certifiée		NF EN ISO 717-2		ΔL _w 19 dB	
Sonorité à la marche certifiée		NF S31-074		classe A	
Test de la chaise à roulettes		ISO 4918		Pas de dommage	
Incurvation après exposition à la chaleur		NF EN ISO 23999		Valeur certifiée : ≤ 8 mm	
Stabilité dimensionnelle		NF EN ISO 23999		Valeur certifiée : ≤ 0,40 % Valeur mesurée : ≤ 0,10 %	
Solidité lumière		NF EN ISO 105-B02		≥ 6	
Résistance chimique		NF EN ISO 26987		Non affecté	
PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES					
COVT à 28 jours		ISO 16000-9		< 100 µg/m³	
Formaldéhyde à 28 jours		ISO 16000-3		Non détecté	

DOMAINES D'UTILISATION

Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier du CSTB 3782_V2_(06/18).

MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.12. Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de ragréage autolissant doit être classé P3. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12° C. Collage à l'aide d'une émulsion "crylique préconisée par Tarkett.

Lés disposés inversés ou même sens pour les décors "bois".

Traitement des joints : traitement à froid à l'aide de la soudure liquide, après réalisation du joint effectuée par superposition. Etanchéité en rives selon le classement du local.

ENTRETIEN

Le traitement **TopClean™** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et supprime l'application d'une émulsion.

Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement. Evitez les piétements, roulettes et objets en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles par migration.

Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 07/2024)

** Pour information, non contractuel.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



Déclaration des performances :

https://media.tarkett.com/docs/CR_UK_0004_0034_DOP_2013_04_TX_Classic.pdf