



Smart Pro 731

U2S P2 E1 C2



DONNEES TECHNIQUES	NORMES	SMART PRO 731
CERTIFICATION		
Classement UPEC	EN 13329	U2S P2 E1 C2
Certificat QB UPEC		ST14-037
Associé à la sous-couche		Soundblockfoam
Classification	EN 13329	31

CARACTÉRISTIQUES			
Épaisseur (mm)	EN 13329	7	
Largeur (mm)	EN 13329	194	
Longueur (mm)	EN 13329	1292	
Masse surfacique		5,91 kg/m ²	
Conditionnement		2,255 m ² /boîte	9 lames/boîte
Chanfreins		0V	
Clic		T-Lock	

PERFORMANCES	EXIGENCES	SMART PRO 731
Exigences de classification		
Résistance à l'abrasion	EN 13329 – Annexe E	AC3
Résistance aux chocs	EN 13329	IC1
Résistance aux taches	EN 438-2 (groupes 1,2 et 3)	Groupes 1 et 2 : classe 5 Groupe 3 : ≥ classe 4
Brûlures de cigarette	EN 438-2	≥ classe 4
Pied de meuble	EN 424	Pas de détérioration
Chaise à roulettes	EN 425	Pas de modification d'apparence ou détérioration
Gonflement en épaisseur	EN 13329 – Annexe G	≤ 18 %

Exigences générales			
Épaisseur	EN 13329	Épaisseur nominale +/- 0,5 mm	7 +/- 0,4 mm
Longueur	EN 13329	Longueur nominale +/- 0,5 mm	1292 +/- 0,2 mm
Largeur	EN 13329	Largeur nominale +/- 0,1 mm	194 +/- 0,1 mm
Equerrage (q)	EN 13329	q _{max} ≤ 0,2 mm	q _{max} ≤ 0,1 mm
Rectitude (s)	EN 13329	s _{max} ≤ 0,30 mm/m	s _{max} ≤ 0,30 mm/m
Planéité sur la largeur	EN 13329	Concave ≤ 0,15 % - Convexe ≤ 0,20 %	Concave ≤ 0,15 % - Convexe ≤ 0,20 %
Planéité sur la longueur	EN 13329	Concave ≤ 0,50 % - Convexe ≤ 1,00 %	Concave ≤ 0,50 % - Convexe ≤ 1,00 %
Ouvertures (o)	EN 13329	o moyenne ≤ 0,15 mm - o max ≤ 0,20 mm	o moyenne ≤ 0,15 mm - o max ≤ 0,20 mm
Désaffleurement (h)	EN 13329	h moyen ≤ 0,10 mm - h max ≤ 0,15 mm	h moyen ≤ 0,10 mm - h max ≤ 0,15 mm
Variations dimensionnelles	EN 13329	≤ 0,9 mm	≤ 0,9 mm
Solidité des teintures	EN 13329	Échelle de bleus – EN ISO 105 ≥ niveau 6 Échelle de gris – EN 20105 ≥ niveau 4	≥ niveau 6 ≥ niveau 5
Empreinte statique	EN 433	Pas de changement visible	Pas de changement visible
Arrachement de la surface	EN 13329	≥ 1,00 N/mm ²	≥ 1,60 N/mm ²
Réaction au feu	EN 13501-1	Fonction du local	C _{fl} -s1
COVT à 28 jours	ISO 16000	< 1000 µg/m ³ (classe A+ de l'étiquetage sanitaire)	< 100 µg/m ³
Émissions de formaldéhyde	EN 717-1	E1 ou E2	E1
Coefficient de friction	EN 14041 / EN 13893	≥ 0,30 – classe DS	≥ 0,30 – classe DS
Résistance thermique	EN 12667	≤ 0,150 m ² K/W	≤ 0,150 m ² K/W (revêtement + sous-couche)

DESRIPTIF

Le revêtement de sol sélectionné de type **Smart Pro 731** appartient à la famille des revêtements de sol stratifiés de 7 mm d'épaisseur. Il est constitué d'un parement décoratif haute précision avec protection de surface transparente **Techwear**, d'un panneau support haute densité (DPL) et d'un contre-balancement. Les joints sont traités hydrofuges **MRTech**. Il dispose du système d'assemblage sans colle du type clic angulaire **T-lock** facilitant la pose sur sous-couche, ainsi que le démontage.

Smart Pro 731 contient plus de 84% de matières premières naturelles, dont 80% sont renouvelables : bois de différentes essences.

Son taux d'émission de composés organiques volatils dans l'air est inférieur à **100 µg/m³ (COVT après 28 jours)**.

Disposant d'une décision d'admission à la marque **QB UPEC**, son classement **U2SP2E1C2** est certifié, associé en pose flottante avec la sous-couche **Soundblockfoam** 3 mm (pare vapeur intégré) pour une efficacité acoustique de **20 dB**.

Smart Pro 731 bénéficie d'une Garantie 10 ans.

MISE EN ŒUVRE ET ENTRETIEN

Instructions de mise en œuvre et d'entretien disponibles sur www.tarkett.fr

Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 07/2018)

TARKETT DÉVELOPPEMENT DURABLE	84 % 80 % Naturel renouvelable	100 % Recyclable	
-------------------------------	--------------------------------------	---------------------	--

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

A+

A+ A B C

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

--	--	--

Fabriqué par :
Laminate Park GMBH & Co KG
Werkstraße
66265 Heusweiler-Eiweiler
Allemagne

